

OK Weartrode 55 HD



A general purpose hardfacing electrode depositing a semi corrosion resistant martensitic steel with a hardness of about 57 HRC. The electrode is specially suitable for hardfacing parts exposed to different forms of abrasive and impact wear, e.g. farming equipment, forestry tools, loading machines and mixers. Additional information is found under the heading "Other Data".

Классификации	EN 14700 : E Z Fe 6 DIN 8555 : E 6-UM-55-G (условно)
----------------------	---

Сварочный ток	AC, DC+
Тип сплава	Martensitic steel
Тип покрытия	Lime Basic

Хим. состав наплавленного металла

C	Mn	Si	Cr
0.67	0.7	0.7	10.4

Данные наплавки

Диаметр	Ток	В	Кол-во электродов/кг наплавл. Металла	Fusion time per electrode at 90% I max	КПД, %	Производительность наплавки при токе 90% от максимального
2.5 x 350.0 mm	75-110 A	23 V	58	62 sec	67 %	1.0 kg/h
3.2 x 450.0 mm	110-150 A	23 V	27	95 sec	67 %	1.4 kg/h
4.0 x 450.0 mm	145-200 A	24 V	18	107 sec	67 %	1.9 kg/h
5.0 x 450.0 mm	190-270 A	26 V	12	110 sec	66 %	2.8 kg/h