



ВМЕСТЕ
МЫ ОПРЕДЕЛЯЕМ БУДУЩЕЕ
СВАРКИ И РЕЗКИ
КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ



НОЯБРЬ 2022

СОДЕРЖАНИЕ

МIG И МУЛЬТИПРОЦЕССНЫЕ АППАРАТЫ

Rebel™ EMP 205ic AC/DC и EMP 215ic.....	4
Rebel™ EMP 235ic и EMP 320ic	5
Аксессуары для моделей серии Rebel™	6
Fabricator EM400i и EM500i	8
Smashweld 455 4x4	10

АППАРАТЫ MMA/TIG

HandyArc 162i.....	12
LHN 250i Plus.....	14
Rogue ES 150i, 180i, 180i PRO, 200i PRO	15
Rogue ET 180i, 200i PRO.....	16
Fabricator ET 410iP	17
Fabricator ES 410iC	19

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ

HandyPlasma 35i/45i	21
1Torch SL60, SL60QD и SL100	22

Rebel™ EMP 205ic AC/DC и EMP 215ic

С д/у силы тока универсальная сварочная система

EMP 205ic AC/DC



EMP 215ic



esab.com/rebel

- Настоящая универсальность — отличная производительность со сваркой MIG / MAG, порошковой проволокой, MMA (включая электроды 6010), TIG на постоянном и переменном токе (EMP 205ic)
- Аппарат EMP 205ic AC/DC оснащается следующими продвинутыми функциями сварки TIG на переменном токе: высокочастотное зажигание дуги, регулировка частоты до 400 Гц, расширенное управление балансом и смещением, двойной ток. При сварке TIG на постоянном токе также имеется импульсный режим до 500 Гц
- Технология sMIG — это эксклюзивная функция sMIG («smart MIG») с непрерывным обучением и адаптацией к технике сварки оператора для обеспечения стабильности дуги и сварных швов непревзойденного качества и воспроизводимости, обеспечивает повышение производительности опытного сварщика и сокращает время обучения новичков
- Уникальный промышленный дизайн корпуса с пятью ручками и цельная стальная конструкция в легком и портативном блоке
- Многоязычный TFT-дисплей с 4 программируемыми ячейками памяти для каждого процесса, контролем индуктивности, управлением потоком до/после и функцией точечного шва
- Модели серии Rebel поставляются готовыми к работе с аксессуарами профессионального уровня

Информация для заказа

Мультипроцессный комплект Rebel EMP 205ic AC/DC, CE	0700300998
Мультипроцессный комплект Rebel EMP 215ic	0700300985

В комплект поставки Rebel EMP 205ic AC/DC входят источник питания с сетевым кабелем длиной 3 м и вилкой, горелка MXL 201 MIG длиной 3 м, горелка SR-B 26 TIG, аксессуары (3 цанги 1.6-3.2 мм, 3 цанги корпуса 1.6-3.2 мм, 1 длинная задняя крышка, 3 керамические насадки и 3 золотых вольфрама 1.6-3.2 мм), кабель заземления и зажим 3 м, газовый шланг с быстроразъемным соединением 4,5 м, ролики для проволоки 0,6, 0,8 и 1,0 мм, направляющие трубки для проволоки 0,6, 0,8, 1,0 и 1,2 мм, калибр для измерения толщины.
Комплект поставки Rebel EMP 215ic включает источник питания с сетевым кабелем 3 м и вилкой, горелку MXL 201 MIG 3 м, сварочный кабель с электрододержателем 3 м, 5 кг ОК Aristorod 12,50, проволока 0,8 мм, обратный кабель и зажим 4,5 м, газовый шланг с быстроразъемным соединением 4,5 м, ролики, токоподводящие наконечники и направляющие трубки для проволоки 0,6, 0,8 и 1,0 мм, калибр для измерения толщины.

Технические характеристики Rebel EMP 205ic AC/DC

Входное напряжение	Потребляемый входной ток	Диапазон установок	Скорость подачи проволоки	Номинальное значение кВА	Диапазон напряжения MIG / MAG
120/230 В переменного тока, однофазный ± 10%, 50/60 Гц	30 А (29,6 А) при ПВ 25%	5–235 А	2,0–12,1 м/мин	4,98 кВА (генератор > 7 кВА)	12 — 26 В
Максимальный ток при 40 °С			TIG на переменном токе		DC Pulse
MIG/MAG (GMAW) 205 А/24,3 В при ПВ 25% 150 А/21,5 В при ПВ 40% 125 А/20,3 В при ПВ 60% 110 А/19,5 В при ПВ 100%	TIG (GTAW) 205 А/18,2 В при ПВ 25% 125 А/15,0 В при ПВ 60% 110 А/14,4 В при ПВ 100%	MMA (SMAW) 170 А/27,2 В при ПВ 25% 125 А/25,0 В при ПВ 60% 100 А/24,0 В при ПВ 100%	Диапазон баланса Диапазон частот Диапазон смещения	60–90% 25–400 Гц Максимальное А к минимальному А -10А	1 – 500 Hz
Напряжение холостого хода	Коэффициент мощности при макс. токе	КПД при макс. токе	Длина сетевого кабеля	Класс защиты	Габариты Д x Ш x В
68 В	0.98	83%	1.8 м	IP23S	584 x 229 x 406 мм
					Масса
					25,5 кг

Технические характеристики Rebel EMP 215ic

Входное напряжение	Диапазон установок	Диапазон напряжения сети	Скорость подачи проволоки	Номинальное значение кВА	Диапазон напряжения MIG / MAG	Напряжение холостого хода
120/230 В переменного тока, однофазный ± 10%, 50/60 Гц	5–150 А (120 В) 5–240 А (230 В)	90–270 В переменного тока	2,0–12,1 м/мин	4,5 кВА (120 В) 7 кВА (230 В)	12 — 26 В	68 В
Максимальный ток при 40 °С					Диаметр проволоки	
MIG/MAG (GMAW) 130 А/20,5 В (120 В) при ПВ 20% 205 А/24,3 В (230 В) при ПВ 25%	TIG (GTAW) 130 А/15,2 В (120 В) при ПВ 40% 180 А/17,2 В (230 В) при ПВ 30%	MMA (SMAW) 90 А/23,6 В (120 В) при ПВ 40% 180 А/27,2 В (230 В) при ПВ 25%	Черные стали Нержавеющие Порошковые проволоки Алюминиевые	0,6–0,9 мм 0,8–0,9 мм 0,8–1,2 мм 0,9–1,2 мм		
Максимальная выходная мощность	Максимальная толщина листа	Вилка питания	Класс защиты	Габариты Д x Ш x В	Масса	
235 А	9,5 мм	230 В, вилка 16 А	IP23S	584 x 229 x 406 мм	18,2 кг	

Rebel™ EMP 235ic и EMP 320ic

Промышленные мультипроцессные комплекты



esab.com/rebel

EMP 235ic



EMP 320ic



- Настоящая универсальность — отличная производительность при сварке MIG/MAG, TIG и MMA
- Аппараты весом 28,6 кг и 31,4 кг можно поднимать вручную или перевозить на тележке, что обеспечивает непревзойденную мобильность.
- Высокий ПВ в сочетании с надежным четырехроликковым механизмом подачи проволоки обеспечивает высокую скорость и крутящий момент, что делает его идеальным инструментом для выполнения самых сложных задач
- Полная производительность при сварке MMA электродами до 5 мм и отличная производительность при сварке Lift TIG с регулируемым потоком газа до/после и линейным увеличением/уменьшением сварочного тока
- Два впускных газовых патрубка, один для MIG, а другой для TIG, при этом оба могут быть подключены одновременно. Встроенный газовый электромагнитный клапан TIG на сварочном аппарате, что устраняет необходимость иметь ручной клапан на горелке TIG

Информация для заказа

Мультипроцессный комплект Rebel EMP 235ic	0700300989
Мультипроцессорный комплект Rebel EMP 320ic, без горелки	0700300991

В комплект поставки Rebel EMP 235ic входят источник питания с сетевым кабелем 3 м и вилкой, горелка MXL 271 MIG 3 м, сварочный кабель с электрододержателем 3 м, обратный кабель и зажим 4,5 м, газовый шланг с быстроразъемным соединением 4,5 м, ролики, токоподводящие наконечники и направляющие трубки для проволоки 0,6, 0,8 и 1,0 мм, калибр для измерения толщины.

В комплект поставки Rebel EMP 320ic входит источник питания с сетевым кабелем длиной 3 м и вилкой, обратным кабелем и зажимом 4,5 м, газовым шлангом с быстроразъемным соединением 4,5 м, колесами для проволоки 0,8, 1,0 и 1,2 мм, направляющими трубками для 0,8, 1,0 и 1,2 мм проволоки, калибр для измерения толщины.

Технические характеристики Rebel EMP 235ic

Входное напряжение	Диапазон установок	Скорость подачи проволоки	Номинальное значение кВА	Диапазон напряжения MIG / MAG	Напряжение холостого хода	
120/230 В переменного тока, однофазный ± 10%, 50/60 Гц	5–150 А (120 В) 5–250 А (230 В)	2,0–17,8 м/мин	4,5 кВА (120 В) 7 кВА (230 В)	14,8 — 26 В	68 В	
Максимальный ток при 40 °С				Диаметр проволоки		
MIG/MAG (GMAW) 100 А/19 В (120 В) при ПВ 40% 195 А/24 В (230 В) при ПВ 40%	TIG (GTAW) 130 А/15,2 В (120 В) при ПВ 40% 240 А/19,6 В (230 В) при ПВ 40%	MMA (SMAW) 85 А/23,4 В (120 В) при ПВ 40% 210 А/28,4 В (230 В) при ПВ 25%		Черные стали Нержавеющие Порошковые проволоки Алюминиевые	0,6–1,0 мм 0,8–1,0 мм 0,8–1,2 мм 0,9–1,2 мм	
Максимальная выходная мощность	Максимальная толщина листа	Вилка питания	Длина сетевого кабеля	Класс защиты	Габариты Д x Ш x В	Масса
250 А	12,7 мм	230 В, вилка 16 А	3 м	IP23S	673 x 292 x 495 мм	28,6 кг

Технические характеристики Rebel EMP 320ic

Входное напряжение	Диапазон установок	Скорость подачи проволоки	Диапазон напряжения сети	Диапазон напряжения MIG / MAG	Напряжение холостого хода	
400 В переменного тока, трехфазный ± 10%, 50/60 Гц	5–350 А (EMP 320ic)	2,0–20,3 м/мин	360–440 В переменного тока	14,8 — 34 В	68 В	
Максимальный ток при 40 °С		Диаметр проволоки				
EMP 320ic	MIG/MAG (GMAW) 320 А/23 В при ПВ 40% 265 А/27 В при ПВ 60% 200 А/24 В при ПВ 100%	TIG (GTAW) 320 А/23 В при ПВ 40% 265 А/21 В при ПВ 60% 200 А/19 В при ПВ 100%	MMA (SMAW) 300 А/32 В при ПВ 40% 255 А/30 В при ПВ 60% 180 А/27 В при ПВ 100%	EMP 320ic	Черные/нержавеющие стали Порошковые проволоки Алюминиевые	0,8–1,4 мм 0,8–1,6 мм 1,0–1,4 мм
Максимальная выходная мощность	Максимальная толщина листа	Вилка питания	Длина сетевого кабеля	Класс защиты	Габариты Д x Ш x В	Масса
350 А (EMP 320ic)	12,7 мм	Вилка CEE16A	3 м	IP23S	673 x 292 x 495 мм	31,4 кг

Аксессуары для моделей серии Rebel™

Опции и аксессуары		EMP 205ic AC/DC EMP 215ic	EMP 235ic	EMP 320ic
0700300869	Горелка TIG ET17v, 4 м (8-пин соединение)	■ (EMP 215ic)		
0700025580	Горелка TIG SR-B 26, газовая, ОКС50, 4 м	■ (EMP 205ic AC/DC)	■	■
0700025581	Горелка TIG SR-B 26, газовая, ОКС50, 8 м	■ (EMP 205ic AC/DC)	■	■
0700025589	Горелка TIG SR-B 26FX-R, газовая, ОКС50, гибкая шейка, с д/у силы тока, 4 м	■ (EMP 205ic AC/DC)	■	■
0700025590	Горелка TIG SR-B 26FX-R, газовая, ОКС50, гибкая шейка, с д/у силы тока, 8 м	■ (EMP 205ic AC/DC)	■	■
W4014450	Педаля TIG, включая кабель 4,5 м	■	■	■
0700025030	PSF 315 3 м (для порошковой проволоки 1,2 мм)			■
0700025220	MXL 201 3 м	■		
0700025230	MXL 271 3 м (для порошковой проволоки 1,2 мм)	■	■	
0700300872	двухколесная тележка	■	■	■
0349313500	четырёхколесная тележка	■	■	■
0700006900	Электрододержатель, Handy 200 А, 25 мм ² , 3 м, ОКС50	■	■	■
Для сварки алюминия с MXL 271				
0367556004	Ролик для алюминия U-образный 0,8 и 1,2 мм	■	■	
0464598880	Выходная трубка для алюминия, комплект	■	■	
0700200091	Проволокопровод ПТФЭ для алюминиевой проволоки 0,8–1,2 мм	■	■	
Для сварки алюминия с PSF 315				
0366550884	Проволокопровод ПТФЭ, 3 м для проволоки 1,0 мм			■
0366550886	Проволокопровод ПТФЭ, 3 м для проволоки 1,2 мм			■
0369557006	Ролик U-образный, проволока 1,0/1,2 мм			■
0464660880	Выходная направляющая трубка из ПТФЭ для проволоки 1,0 мм и 1,2 мм			■
0558102643	Центральная направляющая трубка			■



Характеристики моделей серии Rebel™

	EMP 205ic AC/DC EMP 215ic	EMP 235ic	EMP 320ic
MIG/MAG	■	■	■
MMA	■	■	■
LiftTIG	■	■	■
sMIG	■	■	■
TFT-дисплей	■	■	■
Одна фаза (1ф)	■	■	
Три фазы (3ф)			■
Емкость катушки 200 мм	■	■	■
Емкость катушки 300 мм		■	■
двухроликовый механизм подачи проволоки	■	■	
четырёхроликовый механизм подачи проволоки			■
Сохранение настроек сварки (память)	■	■	■
Контроль индуктивности	■	■	■
Режимы 2т и 4т	■	■	■
Подстройка напряжения	■	■	■
SCT	■	■	■
Регулируемое время отжига	■	■	■
Время продувки газом перед сваркой и после сварки (TIG и MIG/MAG)	■	■	■
Точечная сварка (MIG/MAG)	■	■	■
Продувка газом			■
Медленная подача проволоки			■
Плавный старт			■
Регулируемые горячий старт (Hot Start) и давление дуги (Arc Force) (MMA)	■	■	■
Регулируемое нарастание/снижение (TIG)	■	■	■
Двойной впускной газовый клапан		■	■
Выпускной газовый клапан TIG	■ (EMP 205ic AC/DC)	■	■

Fabricator EM500i Fabricator EM400i и Fabricator Feed 364

ПРЕИМУЩЕСТВА И ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ.

НАДЕЖНАЯ ПРОМЫШЛЕННАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ.

Основанная на инверторе технология аппарата Fabricator позволяет повысить КПД, облегчить эксплуатацию и улучшить функциональность для технологических задач по сварке в тяжелой промышленности.

- Сварочный ток до 500 А и 400 А при 60% ПВ

- Оптимизированная эффективность работы при сварке с различными диаметрами сварочной проволоки (0,8-1,6 мм) и газами означает, что вы можете получать высококачественные сварные швы даже при использовании чистого CO₂ в качестве защитного газа



- Предназначенный для технологических задач в тяжелой промышленности — сварка MIG, проволокой с флюсовым сердечником и электродом

ВПЕЧАТЛЯЮЩАЯ ЭНЕРГОЭФФЕКТИВНОСТЬ.

Благодаря инверторной технологии с высоким КПД, позволяющей достичь 87% энергоэффективности, Fabricator обеспечивает повышение энергосбережения, так как потребляет меньше энергии, за счет чего на затратах на электроэнергию вы экономите до 750 долларов США ежегодно.

* Примерное значение для двух смен, при сварке током 350 А, 40 % ПВ по сравнению со стандартной трансформаторной технологией.

УДОБНЫЙ В ИСПОЛЬЗОВАНИИ И НАСТРОЙКЕ.

Fabricator прост в эксплуатации, он включает только настройки и функции, необходимые для того, чтобы сварка была легкой и понятной.

- Быстро и легко устанавливайте напряжение и скорость подачи проволоки дистанционно в устройстве подачи проволоки
- Легкосъемная боковая панель для выполнения профилактического технического обслуживания
- Для удовлетворения отличающихся потребностей при сварке выпускаются две конструкции устройства подачи проволоки, одно со сниженным весом повышенной мобильности, а другое — закрытая модификация для производственных задач, которые требуют лучшей защиты сварочной проволоки

ЛЕГКАЯ, ПРОЧНАЯ КОНСТРУКЦИЯ.

В аппарате Fabricator сочетаются высокая эффективность, малый вес и долговечность, он готов работать везде, где вам необходимо выполнять свои производственные задачи.

- Надежный корпус промышленного исполнения с классом защиты IP23S обеспечивает защиту как в помещении, так и при использовании на открытом воздухе

- Надежные ручки для безопасного подъема краном

- Меньше половины веса обычных источников питания



ВЫСОЧАЙШАЯ СОВОКУПНАЯ ЦЕННОСТЬ.

Fabricator обеспечивает вас всеми дополнительными преимуществами инверторной технологии, но с низкой стоимостью эксплуатации по сравнению с обычными трансформаторными сварочными аппаратами.

Fabricator соответствует новым европейским нормативам в отношении экологичности сварочного оборудования, помогая вам экономить на затратах на электроэнергию благодаря КПД источника питания выше 87 %.



СПЕЦИФИКАЦИИ И ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		
Источник питания	Fabricator EM500i	Fabricator EM400i
Напряжение питания	342–484 В, 3 ф	342–484 В, 3 ф
Сварочный ток, MIG/MAG	500 А при 60% ПВ 390 А при 100% ПВ	400 А при 60% ПВ 310 А при 100% ПВ
Диапазон настройки MIG/MAG	30 А / 15,5 В – 500 А / 39,0 В	30 А / 12,0 В – 400 А / 34,0 В
Рабочая температура	от -10°C до +40°C	от -10°C до +40°C
Габариты (Д x Ш x В)	712 x 325 x 470 мм	712 x 325 x 470 мм
Вес	62 кг	59 кг
Степень защиты корпуса	IP23S	IP23S
КПД при максимальном токе (%)	87 %	87 %
Режим энергосбережения	35 Вт	35 Вт
Устройство подачи проволоки	Fabricator Feed 364	Fabricator Feed 364
Скорость подачи проволоки	2,2–20,0 м/мин	2,2–20,0 м/мин
Емкость/диаметр бобины сварочной проволоки	18 кг/300 мм	18 кг/300 мм
Диаметр проволоки	0,8-1,6 мм	0,8-1,6 мм
Вес	16 кг	10 кг

ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА		
Модель	Оснастка	GIN
Fabricator EM400i	Только источник питания CC/CV	0700 020 001
Fabricator EM500i	Только источник питания CC/CV	0700 020 002
Feed 364 (открытый)	Устройство подачи проволоки	0700 020 003
Fabricator Feed 364 (закрытый)	Устройство подачи проволоки	0700 020 004
	Соединительный кабель 5 м, 70 мм ²	0349 490 624
	Соединительный кабель 10 м, 70 мм ²	0349 490 608
	Соединительный кабель 15 м, 70 мм ²	0349 490 607
	Соединительный кабель 25 м, 70 мм ²	0349 490 606
	Соединительный кабель 5 м, 50 мм ²	0349 305 138
	Соединительный кабель 10 м, 50 мм ²	0349 305 357
	Соединительный кабель 15 м, 50 мм ²	0349 305 355
	Соединительный кабель 25 м, 50 мм ²	0349 305 356
	Комплект колес для источника питания	0465 416 880
	Тележка с 4 колесами для источника питания, совместимая с Fabricator Feed 364	0349 313 450

Выбирайте аппарат Fabricator — более мощное и эффективное решение для промышленной сварки. Сегодня же обратитесь к своему дистрибьютору ESAB и закажите пакет Fabricator, а также посетите сайт esab.com/fabricator для получения подробной информации.

Smashweld 455 4x4

MIG/MAG сварка с током до 400А



Smashweld 455 4x4

Smashweld 455 4x4- промышленный аппарат для сварки сплошной или порошковой проволокой до 1,6 мм.

■ Функциональный и удобный

Моноблочная конструкция
Двойные передние рукоятки
Место для хранения вспомогательных инструментов
Кронштейн для размещения горелки.

■ Надежный

Ступенчатая регулировка сварочных параметров.
Механизм подачи с 4 роликами



ОСНОВНЫЕ ВИДЫ ПРИМЕНЕНИЯ

- Слесарные работы
- Производство металлоконструкций
- Наплавка
- Сосуды под давлением
- Автомобильная промышленность
- Сельскохозяйственная, автодорожная и железнодорожная техника



Smashweld 455 4x4

Шкивы (не входят в комплект)	
Трубчатая проволока 1,2 - 1,2 мм	0900121
Трубчатая проволока 1,2 - 1,6 мм	0712720
Алюминий 1,0 - 1,2 мм	0900168
Алюминий 1,2 - 1,6 мм	0901272
Алюминий 0,8 - 1,0 мм	0902823
Сплошная 0,6 - 0,8 мм	0900905
Сплошная 0,8 - 1,0 мм	0900251
Сплошная 1,0 - 1,2 мм	0901338
Сплошная 1,2 - 1,6 мм	0900822

Информация для покупателей	
Smashweld 455 4x4 - 220/380/440В 50/60Гц (с внутренним блоком подачи + рабочий зажим (3 м) + газовый шланг (4 м) + шкивы 0,8/1,0В и 1,2/1,6В)	742529

Характеристики	
Напряжение питания	30 - 220/380/440 В (+/-10%)
Частота сети	50/60 Гц
Сила тока	50 - 400 А
Диапазон напряжения	17 - 34 В
Напряжение без нагрузки	18–45 В постоянного тока
Разрешенные нагрузки	400А / 34В @ 60% 300А / 29В @ 100%
Уровни напряжения	30
Мощность	19,9 кВА
Скорость подачи проволоки	1 - 19 м/мин
Максимальный вес рулона проволоки	18 кг
Максимальный диаметр рулона проволоки	300 мм
Диаметр проволоки	Сплошная 0,6–1,6 мм Алюминиевая 0,8–1,6 мм Порошковая 0,9–1,6 мм
Стандарты	ЕАС
Рекомендуемый предохранитель	60А 220В / 40А 380В / 30А 440В
Класс защиты	IP 21S
Размеры (Ш x Д x В)	620 x 1080 x 950 мм
Масса	150 кг

HandyArc 162i

Высокая производительность ручной дуговой сварки.



Сверхлегкий аппарат.

При весе менее 4 кг и длине менее 30 см HandyArc обеспечивает высокую производительность и возможность работы в любом месте.



Исключительная многофункциональность.

Не важно, идет ли речь о вашем первом сварочном аппарате или о надежном помощнике для профессиональных ремонтных работ, HandyArc прост в использовании и подходит для всех видов применения с легким режимом работы. Он обеспечивает сварку всех видов материалов, включая углеродистую сталь, алюминий, хромистые и никелевые сплавы.





Лучшая надежность в своем классе.

HandyArc разработан с использованием самых передовых технологий и прошел испытания в тяжелых условиях на соответствие самым строгим мировым стандартам качества.



Отличная свариваемость.

Гарантированная производительность сварки и высококачественные аксессуары обеспечивают высокую свариваемость без дополнительных усилий, в том числе при использовании электродов 7018 до 3,25 мм.



Надежность и долговечность.

Основа прочной конструкции HandyArc — корпус высочайшего качества. Усиленные эргономичные ручки обеспечивают простую и безопасную переноску. Кроме того, двухлетняя гарантия от ESAB предоставляет комплексную защиту.



Простая в использовании панель позволяет регулировать сварочный ток в соответствии с диаметром электрода.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристики изделия	HandyArc 142i	HandyArc 162i
Напряжение питания, 1 фаза	220 В перем. тока ± 10 %, 1 фаза, 50/60 Гц	220 В перем. тока ± 10 %, 1 фаза, 50/60 Гц
Диапазон тока	20-140 А	20-160 А
Напряжение холостого хода	75 В пост. тока	75 В пост. тока
Сварочный ток, ММА		
при 100 % ПВ	62,6 А / 22,2 В	72 А / 22,9 В
при 60 % ПВ	81 А / 23,2 В	92 А / 23,7 В
при 20 % ПВ	140 А / 25,6 В	160 А / 26,4 В
Номинальная мощность	5,94 кВА	7,04 кВА
Рекомендуемая мощность генератора	≥ 9 кВА	≥ 10,5 кВА
Габариты Д x Ш x В	300 x 115 x 232 мм	300 x 115 x 232 мм
Вес	3,7 кг	3,7 кг
Рабочая температура	от -10°C до +40°C	от -10°C до +40°C
Степень защиты корпуса	IP21S	IP21S
Стандарты	IEC 60974-1	IEC 60974-1

ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА

Код заказа	734006	734008
------------	--------	--------

Воспользуйтесь большими преимуществами компактной конструкции. Посетите страницу esab.com/handyarc и найдите ближайшего дистрибьютора.

LHN 250i PLUS

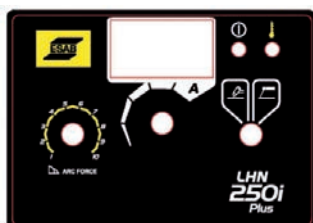
Профессиональная сварка - это просто



LHN 250i PLUS



ЦИФРОВАЯ ПАНЕЛЬ



- Рабочий цикл - для профессиональной сварки электродами всех типов покрытий диаметром от 1,6 мм до 4 мм.
- Режим TIG, который обеспечивает стабильную и качественную сварку при условии использования соответствующей горелки TIG и соответствующего защитного газа.
- Жесткая конструкция с усиленными и ударопрочными панелями.
- Удобные ручки, с помощью которых легче переносить аппарат и которые могут также использоваться для намотки кабелей, что облегчает транспортировку.
- Цифровая панель - точная настройка параметров.
- Длинные сварочные кабели – гибкость на рабочем месте с длиной кабеля электрододержателя 4 м и кабеля сварочного зажима 3 м с коннекторами ОКС 50.
- Функция «Arc Force» («Форсаж дуги») и «HotStart» («Горячий Старт») – автоматическая функция для лучшего зажигания дуги, которая не дает электроду прилипнуть к свариваемой детали и обеспечивает оптимальную стабилизацию дуги.
- Надежность - аппарат испытан и соответствует самым строгим мировым стандартам по оборудованию для сварки.
- Защита – имеет датчик защиты от перегрузки, что делает этот аппарат очень надежным и долговечным.

Конструкция аппарата LHN 250i Plus имеет высокую прочность, мощность, надежность и другие характеристики, которые облегчат вашу повседневную работу - например, цифровую панель индикации, длинные сварочные кабели и несколько ручек для переноса аппарата. И самый важный момент: большая мощность при сохранении компактности и малого веса. Модель LHN 250i Plus имеет большой рабочий цикл при 250 А с эффективностью до 60%, что дает вам возможность работать целый день.

Технические характеристики LHN 250i PLUS	
Технические характеристики	LHN 250i Plus
Сетевое напряжение	10 - 220 В (+/-10%)
Частота сети	50/60 Гц
Диапазон значений тока	30 - 250 А
Напряжение холостого хода	77 В
Мощность	11 кВА
Допустимые нагрузки	250А 60%
194А 100%	
Предохранитель	50 А
Класс защиты	IP21S
Размеры (Ш x Д x В)	170 x 446 x 330 мм
Вес	11 кг
Стандарты	IEC 60.974-1, EAC

Информация для заказа	
Описание	Артикул
Включен кабель электрододержателя (4 м), кабель сварочного зажима (3 м) и плечевой ремень для переноса аппарата на плече	733921

Rogue ES 150i, 180i, 180i PRO, 200i PRO

Портативные решения для профессиональной сварки



- Превосходные характеристики сварочной дуги — плавная, стабильная работа
- Совместимость с генераторами — подходит для использования с генераторами (рекомендуется 7 кВт)
- Простота использования — настройте сварочный ток и достигайте отличных результатов
- Практичный дизайн — позволяет легко перемещать источник питания, что позволяет использовать его практически на любом рабочем месте
- Надежная конструкция — IP23S предназначен для использования в производственных цехах или на стройплощадке
- PFC обеспечивает стабильное горение дуги, устойчивое к колебаниям мощности даже при работе с кабелями до 100 м (только в версии PRO)
- Дополнительный аналоговый пульт ДУ (только в версии PRO)

Технические характеристики

Входное напряжение	Максимальный ток при 40 °C TIG		Максимальный ток при 40 °C MMA		Диапазон установок	Номинальное значение кВА	
230 В переменного тока, однофазный 115/230 В переменного тока, однофазный (PRO) ± 10% 50/60 Гц	ES 150i	150 A/16,0 В при ПВ 25%	ES 150i	150 A/26,0 В при ПВ 25%	ES 150i: 10 – 150 А	ES 150i: 6.9 кВА	
		97 A/13,9 В при ПВ 60%		97 A/23,9 В при ПВ 60%			
	ES 180i	180 A/17,2 В при ПВ 25%	ES 180i	170 A/26,8 В при ПВ 20%	ES 180i: 10 – 180 А	ES 180i: 8.7 кВА	
		116 A/14,6 В при ПВ 60%		97 A/23,9 В при ПВ 60%			
	ES 180i PRO	115 V	140 A/15,6 В при ПВ 25%	ES 180i PRO	170 A/26,8 В при ПВ 20%	ES 180i PRO: 10 – 180 А	ES 180i PRO: 6.0 кВА
			90 A/13,6 В при ПВ 60%		97 A/23,9 В при ПВ 60%		
		230 V	70 A/12,8 В при ПВ 100%	75 A/23,0 В при ПВ 100%			
			180 A/17,2 В при ПВ 25%	180 A/27,2 В при ПВ 25%			
ES 200i PRO	115 V	116 A/14,6 В при ПВ 60%	ES 200i PRO	110 A/24,4 В при ПВ 25%	ES 200i PRO: 10 – 200 А	ES 200i PRO: 6.9 кВА	
		90 A/13,6 В при ПВ 60%		70 A/22,8 В при ПВ 60%			
	230 V	70 A/12,8 В при ПВ 100%	55 A/22,2 В при ПВ 100%				
		200 A/18,0 В при ПВ 25%	200 A/28,0 В при ПВ 25%				
		129 A/15,2 В при ПВ 60%		129 A/25,2 В при ПВ 60%			
		100 A/14,0 В при ПВ 100%		100 A/24,0 В при ПВ 100%			
Напряжение холостого хода	Коэффициент мощности при макс. токе		КПД при макс. токе	Режим энергосбережения	Длина сетевого кабеля	Габариты Д x Ш x В	Масса
63 В 78 В (PRO)	0.63 0.99 (PRO)		89% 82% (PRO)	50Вт	3 м	403 x 153 x 264 мм	6,8 кг 8,4 кг (PRO)

Информация для заказа

Rogue ES 150iCE	0700500076
Rogue ES 180i CE	0700500077
Rogue ES 180i PRO CE	0700500078
Rogue ES 200i PRO CE	0700500079

В комплект поставки входит источник питания с сетевым кабелем длиной 3 м и вилкой, плечевой ремень, электрододержатель, обратный кабель и зажим 3 м.

Опции и аксессуары

Плечевой ремень	0700500086
Пластиковый кейс Rogue ES	0700500085
Аналоговый пульт ДУ MMA 4 с кабелем 10 м	0700500084
Электрододержатель, Handy 200 А, 25 мм ² , 3 м, ОКС50	0700006900
Комплект обратного кабеля, ОКС50, 3 м	0700006901
Комплект обратного кабеля, ОКС50, 5 м	0700006885
Горелка TIG SR-B 17 В, газовая, ОКС50, 4 м	0700025514
Горелка TIG SR-B 26 В, газовая, ОКС50, 4 м	0700025522
Педаль TIG, кабель 4,5 м и 8-пин разъем	W4014450

Rogue ET 180i, 200i PRO

Портативные решения для профессиональной сварки



- Превосходный высокочастотный поджиг TIG гарантирует отсутствие сбоев при зажигании с превосходными характеристиками дуги для плавной и стабильной работы
- Простота использования — интуитивно понятная настройка параметров сварки
- Надежная конструкция — IP23S предназначен для использования в производственных цехах или на стройплощадке
- Усовершенствованные элементы управления TIG для управления полным циклом для любых задач, которые вам понадобятся, и импульсный режим с частотой до 500 Гц для идеального контроля подводимого тепла
- PFC обеспечивает стабильное горение дуги, устойчивое к колебаниям мощности даже при работе с кабелями до 100 м (только в версии PRO)
- Дополнительное ДУ тока с помощью: горелки TIG, педали, пульта ДУ

Технические характеристики

Входное напряжение	Максимальный ток при 40 °C TIG		Максимальный ток при 40 °C MMA		Диапазон установок	Номинальное значение кВА	
230 В переменного тока, однофазный	ES 180i	180 A/17,2 В при ПВ 25%	ES 180i	170 A/26,8 В при ПВ 20%	ET 180i: 10–180 А	ET 180i: 8 кВА	
		116 A/14,6 В при ПВ 60%		97 A/23,9 В при ПВ 60%			75 A/23,0 В при ПВ 100%
115/230 В переменного тока, однофазный (PRO) ± 10% 50/60 Гц	ES 200i PRO	140 A/15,6 В при ПВ 25%	ES 200i PRO	110 A/24,4 В при ПВ 25%	ET 200iP PRO: 10–200 А (230 В)	ET 200iP PRO: 7 кВА (230 В)	
		90 A/13,6 В при ПВ 60%		70 A/12,8 В при ПВ 100%			70 A/22,8 В при ПВ 60%
		200 A/18,0 В при ПВ 25%		200 A/28,0 В при ПВ 25%			
		129 A/15,2 В при ПВ 60%		129 A/25,2 В при ПВ 60%			
		100 A/14,0 В при ПВ 100%		100 A/24,0 В при ПВ 100%			
Напряжение холостого хода	Коэффициент мощности при макс. токе		КПД при макс. токе	Режим энергосбережения	Длина сетевого кабеля	Габариты Д x Ш x В	Масса
63 В 78 В (PRO)	0.63 0.99 (PRO)		89% 85% (PRO) 230 В	30 Вт 50 Вт (PRO)	3 м	403 x 153 x 264 мм	8,7 кг 9,6 кг (PRO)

Информация для заказа

Rogue ET 180i CE	0700500080
Rogue ET 200iP PRO CE	0700500081

В комплект поставки входит источник питания с сетевым кабелем длиной 3 м и вилкой, плечевой ремень, горелка TIG длиной 4 м типа SR-B 26, комплект расходных материалов, включая вольфрамовый электрод, обратный кабель и зажим 3 м.

Опции и аксессуары

Плечевой ремень	0700500086
Аналоговый пульт ДУ MMA 4 с кабелем 10 м	0700500084
Электрододержатель, Handy 200 А, 25 мм ² , 3 м, ОКС50	0700006900
Комплект обратного кабеля, ОКС50, 3 м	0700006901
Комплект обратного кабеля, ОКС50, 5 м	0700006885
Горелка TIG SR-B 26, газовая, ОКС50, 4 м	0700025580
Горелка TIG SR-B 26, газовая, ОКС50, 8 м	0700025581
Горелка TIG SR-B 26FX-R, газовая, ОКС50, гибкая шейка, с д/у силы тока, 4 м	0700025589
Горелка TIG SR-B 26FX-R, газовая, ОКС50, гибкая шейка, с д/у силы тока, 8 м	0700025590
Педаль TIG, кабель 4,5 м и 8-пин разъем	W4014450

Fabricator ET 410iP

Высокопроизводительный промышленный инверторный сварочный аппарат для высокочастотной импульсной сварки TIG



Fabricator ET 410iP

ОТРАСЛЬ

- Общепромышленное цеховое применение
- Трубные узлы
- Сосуды под давлением
- Судостроение



Fabricator ET 410iP — это источник питания с инверторным управлением для высокочастотной импульсной сварки TIG и сварки MMA (электродами).

- Функция высокочастотного поджига, которая обеспечивает легкое зажигание дуги
- Функция Start Pulse (микроимпульса) для предварительного подогрева электрода и повышения стабильности дуги.
- Ток импульса от 10 % до 90 % установленного тока и частота импульсов от 0,5 до 250 Гц обеспечивает стабильность процесса.
- Режим точечной сварки для прихватки и режим 4TS для ручной импульсной сварки.
- Подключение к сети с различным напряжением обеспечивает стабильную сварку.



Удобная интуитивно понятная панель управления

Дополнительные сведения см. на сайте esab.com

Характеристики	
Напряжение сети	380–400–415–440 В перем. тока (-15 % +10 %), 3 фазы, 50/60 Гц
Плавкий предохранитель	32 А
Сварочный ток при ПВ	400 А / В при ПВ 60 % и температуре 40 °C 310 А / В при ПВ 100 % и температуре 40 °C
Диапазон установок MMA/TIG	30–410 А / 5–410 А
Диапазон установок импульсного фоновго тока	от 10 % до 90 % установленного тока
Частота импульсов	0,5–250 Гц
КПД при макс. токе	89 % MMA и 86 % TIG
Мощность холостого хода	40 Вт (VRD ВЫКЛ) 15 Вт (VRD ВКЛ)
Максимальное напряжение холостого хода (макс. при включенном VRD)	76 В пост. тока (15 В пост. тока)
Класс защиты	IP23S
Рабочая температура	От -10 до +40 °C
Знак качества (стандарты)	CE/CCC/EAC
Габаритные размеры Д x Ш x В	525 x 280 x 475 мм
Масса	35,2 кг

Fabricator ET 410iP

Информация для заказа

Fabricator ET 410iP, без CE	0447101880
Fabricator ET 410iP, CE	0447101881
Fabricator ET 410iP, CCC	0447101882

Опции и принадлежности

Горелка SR-B 26 HD, воздушная, ОКС 50, 4 м	0700025526
Горелка SR-B 26 HD, воздушная, ОКС 50, 8 м	0700025527
Аналоговый пульт дистанционного управления MMA 4 с кабелем 10 м и 8-штифтовым разъемом	0700500084
Комплект MMA (готовый к сварке) со сварочными кабелями 5 м и 3 м, 50 мм ²	0700300910
Адаптер для охладителя воды COOL 2	0447248001
Блок жидкостного охлаждения COOL 2	0465427880
Охлаждающая жидкость 10 л.	0465720002
Тележка 3-в-1 для системы с водяным охлаждением с COOL 2 и адаптером	0349313450
Горелка SR-B 18, с жидкостным охлаждением, ОКС 50, 4 м	0700025550
Горелка SR-B 18, с жидкостным охлаждением, ОКС 50, 8 м	0700025551
Горелка SR-B 21, с жидкостным охлаждением, ОКС 50, 4 м	0700025544
Горелка SR-B 21, с жидкостным охлаждением, ОКС 50, 8 м	0700025545



Fabricator ES 410iC

Высокопроизводительный промышленный инверторный сварочный аппарат



Fabricator ES 410iC — это источник питания с инверторным управлением для сварки MMA (электродами), сварки TIG (Live TIG) и воздушнодуговой строжки в тяжелых промышленных условиях.



Fabricator ES 410iC



- Функции горячего старта и форсирования дуги с возможностью регулировки параметров во время сварки.
- Подключение к сети с различным напряжением. Fabricator ES 410iC



Удобная интуитивно понятная панель управления

ОТРАСЛЬ

- Общепромышленное цеховое применение
- Изготовление металлоконструкций
- Трубные узлы
- Сосуды под давлением
- Гражданское строительство

Дополнительные сведения см. на сайте esab.com

Характеристики	
Напряжение сети	380–400–415–440 В перем. тока (-15 % +10 %), 3 фазы, 50/60 Гц
Плавкий предохранитель	32 А
Сварочный ток при ПВ	400 А при ПВ 60 % и температуре 40 °С 310 А при ПВ 100 % и температуре 40 °С
Диапазон установок MMA/TIG	30–410 А / 10–410 А
КПД при макс. токе	89 % MMA и 86 % TIG
Мощность холостого хода	40 Вт (VRD Выкл), 15 Вт (VRD Вкл)
Максимальное напряжение холостого хода (макс. при включенном VRD)	76 В пост. тока (15 В пост. тока)
Класс защиты	IP23S
Рабочая температура	От -10 до +40 °С
Знак качества (стандарты)	CE/CCC/EAC
Габаритные размеры Д x Ш x В	525 x 280 x 475 мм
Масса	35,2 кг

Fabricator ES 410iC

Информация для заказа

Fabricator ES 410iC, Non-CE	0447100880
Fabricator ES 410iC, CE	0447100881
Fabricator ES 410iC, CCC	0447100882

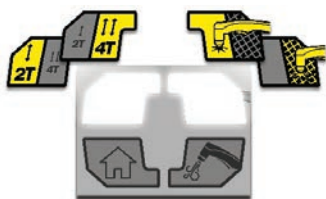
Опции и принадлежности

Горелка SR-B 26V-HD, воздушная, ОКС 50, 4 м	0700025530
Горелка SR-B 26V-HD, воздушная, ОКС 50, 8 м	0700025531
Аналоговый пульт дистанционного управления MMA 4 с кабелем 10 м и 8-пин разъемом	0700500084
Комплект MMA (готовый к сварке комплект) со сварочными кабелями 5 м и 3 м, 50 мм ²	0700300910



HandyPlasma 35i/45i

Портативная плазменная резка



Простая и интуитивно понятная ЖК-панель

Легкий портативный источник питания для плазменной резки с однофазным питанием 220/230 В, 50/60 Гц. Простота использования, цветной ЖК-дисплей и один переключатель для всех настроек.

Нет необходимости регулировать поток газа, аппарат автоматически определяет давление на входе и выходе. Автоматическая система продувает газ после резки, увеличивая срок службы расходных материалов.

Доступен в двух версиях: HandyPlasma 35i (рекомендуется макс. разрез 6 мм) и HandyPlasma 45i (рекомендуется макс. разрез 10 мм).

- Легкий и портативный, аппарат весит всего 13,5 кг (включая горелку)
- Простая в использовании цветной ЖК-экран диагональю 2,8 дюйма с одним переключателем для всех настроек
- Функция переключателя 2Т/4Т для горелки
- Блокировка переключателя горелки для обеспечения безопасности
- Функции резки сплошного листа или сетки
- Поставляется с плазматроном
- Гарантия 2 года на блок питания и 3 месяца на плазматрон

Технические характеристики

	HandyPlasma 35i	HandyPlasma 45i
Напряжение питания	220 В ±10%, 50/60 Гц, 1 ph	
Возможности резки		
Черные стали	12 мм	16 мм
Нержавеющие стали	10 мм	12 мм
Алюминиевые	8 мм	10 мм
Пробивка	6 мм	10 мм
Номинальное значение кВА	8 кВА	9 кВА
ПВ	35 А при 35%	45 А при 35%
Давление воздуха	7,3 бар	
Расход воздуха	110 л/мин	
Давление воздуха в горелке	4,6 бар	
Класс защиты	IP21C	
Сертификация	CE	
Габариты Д x Ш x В	415 x 176 x 324 мм	
Масса с плазматроном	13,5 кг	

Информация для заказа

HandyPlasma 35i	0559160135
HandyPlasma 45i	0559160145

В комплект поставки входит плазматрон, рабочий кабель длиной 3 м с зажимом заземления, плечевой ремень, разъем для сжатого воздуха и ключ для воздушного фильтра.

Опции и аксессуары

Встроенный воздушный фильтр	0559337039	0559337039
Картридж плазменного фильтра	0559337040	0559337040
Направляющая для резки кругов	0559337041	0559337041

Изнашиваемые и запасные части

Плазменная горелка HandyPlasma 60A	0559337000
Сопло для плазменной резки 35A (5 шт.)	0559337001
Сопло для плазменной резки 45A (5 шт.)	0559337002
Электроды (5 шт.)	0559337003
Направляющая для резки с зазором	0559337004
Защитный колпак	0559337005
О-кольцо	0559337006
Завихритель газа	0559337007

1Torch SL60, SL60QD & SL100

Плазменные горелки

от низко до высокопроизводительных



- Эргономичная ручка с клавишей пуска
- Простая замена изнашиваемых деталей, меньше изнашиваемых деталей
- Новая опция быстрого отключения Advanced Torch Connector (ATC)
- Превосходные свойства даже при высоких скоростях резки
- 1 год гарантии

Технические характеристики SL60 / SL60QD 1Torch

Выходной ток в амперах, А	20-80
Диапазон рабочего давления воздуха на входе	6,2-8,6 бар
Расход воздуха	142-235 л/с
ПВ	100% при 60 А
Давление воздуха в плазматроне	5,2 бар
Расход воздуха плазматрона	190 л/с

Технические характеристики SL100 1Torch

Выходной ток в амперах, А	20-120
Диапазон рабочего давления воздуха на входе	6,2-8,6 бар
Расход воздуха	142-235 л/с
ПВ	100% при 100 А
Давление воздуха в плазматроне	5,2 бар
Расход воздуха плазматрона	190 л/с

Информация для заказа

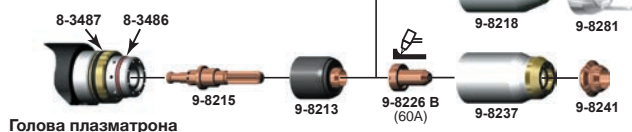
SL60QD Torch с кабелем 50' 6,1 м голова 75°	7-5604
SL60QD Torch с кабелем 15,2 м голова 75°	7-5605
SL60QD Torch рукоятка, голова 75° (без кабеля)	7-5680
SL60QD кабель 6,1 м	4-5604
SL60QD кабель 15,2 м	4-5605
SL60 Torch с кабелем 6,1 м голова 75°	7-5204
SL60 Torch с кабелем 15,2 м голова 75°	7-5205
SL60 Torch с кабелем 6,1 м голова 90°	7-5260
SL100 Torch с кабелем 6,1 м голова 75°	7-5206
SL100 Torch с кабелем 6,1 м голова 90°	7-5263
Механизированная горелка SL100 15,2 м, голова 180°	7-5213
Механизированная горелка SL100 3,0 м, голова 180°	7-5214
Механизированная горелка SL100 7,6 м, голова 180°	7-5215
Механизированная горелка SL100 15,2 м, голова 180°	7-5216



Расходные материалы SL60



Замена расходных материалов



Advanced Torch Connector (ATC)

Конструкция с быстрым разъединением ATC обеспечивает дополнительную гибкость практически для любой системы плазменной резки. Переключение на механизированную горелку, замена поврежденного блока или просто изменение длины кабеля выполняется быстро и без дополнительных инструментов.

Удлинители кабелей ATC позволяют работать на расстоянии до 30,4 м от источника питания. ATC позволяет легко добавлять или вычитать общую длину проволоки горелки при изменении требований.





ESAB / esab.com

